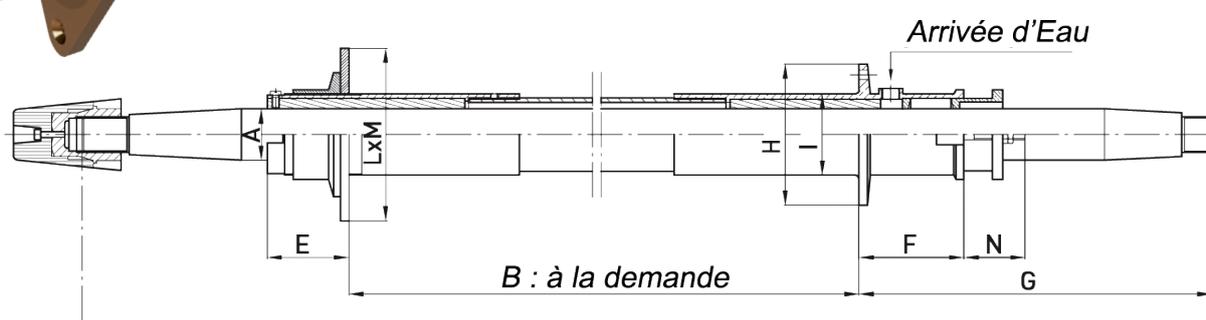




TUBES D'ÉTAMBOT BRONZE À BRIDE



Ø Arbre en mm	B	E	F	H	I	L x M	N	Lg arbre minimum
25	500	60	66	90	48	135 x 75	45	900
30	500	70	79	100	54	150 x 85	55	950
35	600	80	89	110	61	175 x 95	70	1150
40	600	90	99	120	67	190 x 105	70	1200
45	600	95	107	130	74	205 x 115	70	1250
50	600	95	112	140	80	180 x 125	70	1300
60	800	95	122	165	95	200 x 145	70	1550

 Autres dimensions sur demande

Ce montage est utilisé lorsque le moteur/réducteur est monté sur des plots souples, et qu'il n'y a pas besoin de palier intermédiaire entre le palier arrière et l'accouplement réducteur.

Ce système comprend un tube passe coque inox ou bronze, une sortie d'arbre bronze avec un coussinet hydrolube servant de palier arrière et une bride de fixation avant bronze pour étanchéité montée souple.

La longueur du tube est définie par la côte de serrage 'B' indiquée par le client.

Suivant les applications, un dispositif d'injection d'eau, généralement raccordé sur le circuit de refroidissement moteur, peut être mis en place sur le tube au plus près de l'étanchéité (nous consulter).