



QUALITÉ ET SERVICE

Nos hélices standards sont fabriquées suivant les norme ISO484-2 et ISO484-1 en tolérance Class 2.

Nous pouvons vous proposer ces mêmes hélices avec des tolérances plus serrées, Class 1 ou Class S sur demande.

Toutes nos hélices sont équilibrées statiquement et peuvent l'être dynamiquement pour des applications spécifiques (régime de rotation élevés) ou sur demande.

Si nécessaire, nous pouvons fabriquer les hélices suivant les normes et règlements des sociétés de classification (Bureau Veritas, Lloyd's Register, ABS, RINA, RMRS, etc...).

Nous nous chargeons de :

- ➔ Conception des hélices suivant la réglementation applicable
- ➔ Soumission des plans pour approbation par la société de classification
- ➔ Fourniture d'un certificat matière 3.1 ou 3.2 pour les recettes usine
- ➔ Inspection définitive usine avec la société de classification
- ➔ Fourniture du certificat d'inspection de la société de classification

Toutes nos hélices sont marquées d'un numéro de série individuel, permettant ainsi une traçabilité complète de ces dernières, tant sur la qualité de la matière que de ses caractéristiques géométriques.

MATERIAUX

Nos hélices standard sont fabriquées en alliage de cupro-manganèse (CU1) pour les applications plaisance ou ne nécessitant pas une résistance particulièrement importante aux phénomènes d'électrolyse ou de cavitation. Pour des applications professionnelles ou pour les coques aluminium, nous proposons notre gamme d'hélice en cupro nickel aluminium (CU3).

Ce matériau permet :

- ➔ De réduire les sections de pales afin d'augmenter le rendement de l'hélice
- ➔ D'absorber plus de puissance à section égale de part ses caractéristiques mécaniques élevées
- ➔ De résister beaucoup plus au phénomènes d'électrolyse de part sa composition chimique spécifique

Bien que ces deux matériaux couvrent la totalité des applications marine, nous pouvons sur demande fabriquer des hélices en aluminium ou en inox.



Germanischer Lloyd





HYDRASTAR 4.60

DIAMETRE		PAS (Pouce)		Ø APH	Réf.
Pouce	mm	MINI	MAXI	MAXI mm	
30	762	18	26	70	HJM300
32	813	20	26	70	HJM320
34	864	20	28	70	HJM340
36	914	22	30	90	HJM360
38	965	24	32	90	HJM380
40	1016	26	34	95	HJM400
42	1067	26	34	95	HJM420
44	1118	28	36	95	HJM440
46	1168	28	38	100	HJM460
48	1219	30	40	100	HJM480
50	1270	30	42	115	HJM500
52	1321	32	42	115	HJM520
54	1372	32	44	115	HJM540
56	1422	34	46	125	HJM560
58	1473	36	48	125	HJM580
60	1524	36	50	125	HJM600



Autres dimensions sur demande

Sa conception minutieuse, l'équilibrage soigneux ainsi qu'une très haute résistance à la corrosion et aux chocs assurent des performances optimales pour les bateaux de travail avec une consommation de carburant minimum. L'HYDRASTAR 4.60 est proposée en cupro manganèse ou en cupro aluminium avec un angle d'inclinaison des pales de 12°.

SUPPLEMENTS :

- Prix en Cupro nickel aluminium
- Ratio pas/diamètre non standard
- Cône non ISO
- Diamètre de moyeu hors standard
- Pales épaisses
- Trous d'extractions
- Réalisation de cup ou skew sur type D - H ou R

**TRÈS HAUTE RÉSISTANCE À LA
CORROSION ET AUX CHOCS ASSURENT
DES PERFORMANCES OPTIMALES
POUR LES BATEAUX DE TRAVAIL AVEC UNE
CONSOMMATION DE CARBURANT MINIMUM**