



QUALITÉ ET SERVICE

Nos hélices standards sont fabriquées suivant les norme ISO484-2 et ISO484-1 en tolérance Class 2.

Nous pouvons vous proposer ces mêmes hélices avec des tolérances plus serrées, Class 1 ou Class S sur demande.

Toutes nos hélices sont équilibrées statiquement et peuvent l'être dynamiquement pour des applications spécifiques (régime de rotation élevés) ou sur demande.

Si nécessaire, nous pouvons fabriquer les hélices suivant les normes et règlements des sociétés de classification (Bureau Veritas, Lloyd's Register, ABS, RINA, RMRS, etc...).

Nous nous chargeons de :

- ➔ Conception des hélices suivant la réglementation applicable
- ➔ Soumission des plans pour approbation par la société de classification
- ➔ Fourniture d'un certificat matière 3.1 ou 3.2 pour les recettes usine
- ➔ Inspection définitive usine avec la société de classification
- ➔ Fourniture du certificat d'inspection de la société de classification

Toutes nos hélices sont marquées d'un numéro de série individuel, permettant ainsi une traçabilité complète de ces dernières, tant sur la qualité de la matière que de ses caractéristiques géométriques.



MATERIAUX

Nos hélices standard sont fabriquées en alliage de cupro-manganèse (CU1) pour les applications plaisance ou ne nécessitant pas une résistance particulièrement importante aux phénomènes d'électrolyse ou de cavitation. Pour des applications professionnelles ou pour les coques aluminium, nous proposons notre gamme d'hélice en cupro nickel aluminium (CU3).

Ce matériau permet :

- ➔ De réduire les sections de pales afin d'augmenter le rendement de l'hélice
- ➔ D'absorber plus de puissance à section égale de part ses caractéristiques mécaniques élevées
- ➔ De résister beaucoup plus au phénomènes d'électrolyse de part sa composition chimique spécifique

Bien que ces deux matériaux couvrent la totalité des applications marine, nous pouvons sur demande fabriquer des hélices en aluminium ou en inox.



Germanischer Lloyd





HYDRAPOISE 3.55



DIAMETRE		PAS (Pouce)		Ø APH	Réf.
Pouce	mm	MINI	MAXI	MAXI mm	
12	305	8	12	25	HJD120
13	330	9	13	30	HJD130
14	356	10	14	30	HJD140
15	381	10	15	30	HJD150
16	406	11	16	30	HJD160
17	432	12	17	30	HJD170
18	457	12	18	40	HJD180
19	483	13	19	40	HJD190
20	508	14	20	40	HJD200
21	533	15	21	45	HJD210
22	559	15	22	45	HJD220
23	584	16	23	50	HJD230
24	610	17	24	50	HJD240



Autres dimensions sur demande

L'HYDRAPOISE 3.55 est considérée comme l'hélice standard pour les vedettes à vitesse moyenne et conçue pour des applications où les performances et la manœuvrabilité sont essentielles. Avec une surface de pales de 55%, elle peut être utilisée pour des bateaux à déplacement lorsque la puissance est trop élevée pour adapter une HYDRAPOISE 3.45.

L'HYDRAPOISE 3.55 peut être fabriquée en cupro manganèse ou en cupro nickel aluminium suivant les applications.

SUPPLEMENTS :

- Prix en Cupro nickel aluminium
- Ratio pas/diamètre non standard
- Cône non ISO
- Diamètre de moyeu hors standard
- Pales épaisses
- Trous d'extractions
- Réalisation de cup ou skew sur type D - H ou R

CONSIDÉRÉE COMME L'HÉLICE STANDARD
POUR LES VEDETTES À VITESSE MOYENNE
ET CONÇUE POUR DES APPLICATIONS OU
LES PERFORMANCES ET LA MANŒUVRABI-
LITÉ SONT ESSENTIELLES.