



## QUALITÉ ET SERVICE

Nos hélices standards sont fabriquées suivant les norme ISO484-2 et ISO484-1 en tolérance Class 2.

Nous pouvons vous proposer ces mêmes hélices avec des tolérances plus serrées, Class 1 ou Class S sur demande.

Toutes nos hélices sont équilibrées statiquement et peuvent l'être dynamiquement pour des applications spécifiques (régime de rotation élevés) ou sur demande.

Si nécessaire, nous pouvons fabriquer les hélices suivant les normes et règlements des sociétés de classification (Bureau Veritas, Lloyd's Register, ABS, RINA, RMRS, etc...).

Nous nous chargeons de :

- ➔ Conception des hélices suivant la réglementation applicable
- ➔ Soumission des plans pour approbation par la société de classification
- ➔ Fourniture d'un certificat matière 3.1 ou 3.2 pour les recettes usine
- ➔ Inspection définitive usine avec la société de classification
- ➔ Fourniture du certificat d'inspection de la société de classification

Toutes nos hélices sont marquées d'un numéro de série individuel, permettant ainsi une traçabilité complète de ces dernières, tant sur la qualité de la matière que de ses caractéristiques géométriques.

## MATERIAUX

Nos hélices standard sont fabriquées en alliage de cupro-manganèse (CU1) pour les applications plaisance ou ne nécessitant pas une résistance particulièrement importante aux phénomènes d'électrolyse ou de cavitation. Pour des applications professionnelles ou pour les coques aluminium, nous proposons notre gamme d'hélice en cupro nickel aluminium (CU3).

Ce matériau permet :

- ➔ De réduire les sections de pales afin d'augmenter le rendement de l'hélice
- ➔ D'absorber plus de puissance à section égale de part ses caractéristiques mécaniques élevées
- ➔ De résister beaucoup plus au phénomènes d'électrolyse de part sa composition chimique spécifique

Bien que ces deux matériaux couvrent la totalité des applications marine, nous pouvons sur demande fabriquer des hélices en aluminium ou en inox.





## HYDRASKEW 3.73

DIAMETRE		PAS (Pouce)		Ø APH	Réf.
Pouce	mm	MINI	MAXI	MAXI mm	
14	356	13	20	30	<b>HJK140</b>
15	381	14	24	30	<b>HJK150</b>
16	406	13	22	35	<b>HJK160</b>
17	432	16	24	35	<b>HJK170</b>
18	457	15	23	40	<b>HJK180</b>
19	483	18	26	40	<b>HJK190</b>
20	508	19	30	40	<b>HJK200</b>
21	533	20	30	40	<b>HJK210</b>
22	559	20	30	45	<b>HJK220</b>
23	584	22	27	45	<b>HJK230</b>
24	610	22	31	50	<b>HJK240</b>



Autres dimensions sur demande

Relativement récent dans l'industrie navale, ce type d'hélice est devenu l'équipement standard des yachts de luxe, des ferries rapides, des patrouilleurs et toutes autres vedettes rapides pour lesquelles un minimum de bruit et un confort d'utilisation sont les points essentiels requis étant donné leur sophistication. Une précision toute particulière est apportée à la conception de ces hélices notamment pour obtenir l'équilibre parfait entre l'épaisseur des sections et de degré de la courbure. L'HYDRASKEW 3.73 est proposée en cupro manganèse ou en cupro nickel aluminium.

### SUPPLEMENTS :

- Prix en Cupro nickel aluminium
- Ratio pas/diamètre non standard
- Cône non ISO
- Diamètre de moyeu hors standard
- Pales épaisses
- Trous d'extractions
- Réalisation de cup ou skew sur type D - H ou R

DÉVELOPPÉE POUR LES YACHTS, VEDETTES  
RAPIDES... OÙ LE MINIMUM DE BRUIT  
ET UN CONFORT D'UTILISATION SONT  
DES POINTS ESSENTIELS