



## QUALITÉ ET SERVICE

Nos hélices standards sont fabriquées suivant les norme ISO484-2 et ISO484-1 en tolérance Class 2.

Nous pouvons vous proposer ces mêmes hélices avec des tolérances plus serrées, Class 1 ou Class S sur demande.

Toutes nos hélices sont équilibrées statiquement et peuvent l'être dynamiquement pour des applications spécifiques (régime de rotation élevés) ou sur demande.

Si nécessaire, nous pouvons fabriquer les hélices suivant les normes et règlements des sociétés de classification (Bureau Veritas, Lloyd's Register, ABS, RINA, RMRS, etc...).

Nous nous chargeons de :

- ➔ Conception des hélices suivant la réglementation applicable
- ➔ Soumission des plans pour approbation par la société de classification
- ➔ Fourniture d'un certificat matière 3.1 ou 3.2 pour les recettes usine
- ➔ Inspection définitive usine avec la société de classification
- ➔ Fourniture du certificat d'inspection de la société de classification



Toutes nos hélices sont marquées d'un numéro de série individuel, permettant ainsi une traçabilité complète de ces dernières, tant sur la qualité de la matière que de ses caractéristiques géométriques.

## MATERIAUX

Nos hélices standard sont fabriquées en alliage de cupro-manganèse (CU1) pour les applications plaisance ou ne nécessitant pas une résistance particulièrement importante aux phénomènes d'électrolyse ou de cavitation. Pour des applications professionnelles ou pour les coques aluminium, nous proposons notre gamme d'hélice en cupro nickel aluminium (CU3).

Ce matériau permet :

- ➔ De réduire les sections de pales afin d'augmenter le rendement de l'hélice
- ➔ D'absorber plus de puissance à section égale de part ses caractéristiques mécaniques élevées
- ➔ De résister beaucoup plus au phénomènes d'électrolyse de part sa composition chimique spécifique

Bien que ces deux matériaux couvrent la totalité des applications marine, nous pouvons sur demande fabriquer des hélices en aluminium ou en inox.





## HYDRAQUAD 4.69

DIAMETRE		PAS (Pouce)		Ø APH	Réf.
Pouce	mm	MINI	MAXI	MAXI mm	
15	381	10	19	30	HJH150
16	406	11	22	35	HJH160
17	432	11	23	35	HJH170
18	457	11	26	35	HJH180
19	483	14	27	35	HJH190
20	508	13	30	35	HJH200
21	533	13	30	40	HJH210
22	559	17	30	40	HJH220
23	584	17	30	45	HJH230
24	610	18	30	45	HJH240
25	635	20	22	55	HJH250
26	660	21	34	55	HJH260



Autres dimensions sur demande

Le compromis idéal entre l'HYDRAPOISE 3.55 et l'HYDRAQUAD 4.73, l'HYDRAQUAD 4.69 est particulièrement adaptée pour les bateaux dont la puissance ne nécessite pas d'utiliser une grande largeur de pales et que la recherche de souplesse et de diminution des vibrations est primordiale. L'HYDRAQUAD 4.69 peut être fabriquée en cupro manganèse ou en cupro nickel aluminium suivant les applications.

### SUPPLEMENTS :

- Prix en Cupro nickel aluminium
- Ratio pas/diamètre non standard
- Cône non ISO
- Diamètre de moyeu hors standard
- Pales épaisses
- Trous d'extractions
- Réalisation de cup ou skew sur type D - H ou R

ADAPTÉE POUR LES BATEAUX DONT LA  
PUISSANCE NE NÉCESSITE PAS D'UTILISER  
UNE GRANDE LARGEUR DE PALES ET QUE LA  
RECHERCHE DE SOUPLESSE ET DE DIMINUTION  
DES VIBRATIONS EST PRIMORDIALE